

## TARI (Tassa sui Rifiuti) - UTENZE DOMESTICHE

**Scheda di denuncia:**    originaria                       di cessazione                       di variazione

Persona fisica:

**Il/la sottoscritto/a** Cognome \_\_\_\_\_ **Nome** \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ INT. \_\_\_\_\_ Tel./Cell \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Società:

**Denominazione** \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ P.IVA \_\_\_\_\_ sede legale in Via \_\_\_\_\_

Comune \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

Legale rappresentante Sig. \_\_\_\_\_ Codice Fiscale \_\_\_\_\_

### DICHIARO

In qualità di :    PROPRIETARIO             INQUILINO             USUFRUTTUARIO     ALTRO \_\_\_\_\_

**1) Di  POSSEDERE / DETENERE dal \_\_\_\_\_**

i locali sotto indicati precedentemente occupati da \_\_\_\_\_

*Non compilare in caso di denuncia da parte del proprietario*

Di proprietà del Sig. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n.c. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

### DESCRIZIONE DEI LOCALI

	Indirizzo (Via e numero Civico)	Interno	Piano	Dati catastali					Superficie Mq (*)	ABITAZIONE	MANSARDA	CANTINA	GARAGE	MAGAZZINO	ALTRO
				Foglio	Part	Sub	Cat	Classe							
<b>1</b>										<input type="checkbox"/>					
<b>2</b>										<input type="checkbox"/>					
<b>3</b>										<input type="checkbox"/>					
<b>4</b>										<input type="checkbox"/>					
<b>5</b>										<input type="checkbox"/>					
<b>6</b>										<input type="checkbox"/>					

(\*)Indicare la superficie, al netto dei muri, di tutti i vani coperti delle abitazioni e delle pertinenze (garage, cantina, ecc). Indicare solo la parte dei locali di altezza superiore a mt. 1,80. I vani scala interni sono considerati soltanto per la proiezione orizzontale.

**TOTALE**

**ALLEGARE PLANIMETRIA IN SCALA E/O QUOTATA DEI LOCALI ABITATIVI E DELLE PERTINENZE**

- Tipo abitazione:

SINGOLA                       BIFAMIGLIARE                       CONDOMINIO N. \_\_\_\_ UNITA' IMMOBILIARI

- n. \_\_\_\_\_ persone residenti                      n. \_\_\_\_\_ persone NON residenti sotto indicate

	Cognome e Nome	Luogo e data di nascita	Codice Fiscale	Parentela
1				
2				
3				

**2)** Di  **CESSARE** dal \_\_\_\_\_ i locali siti in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_

Di proprietà di \_\_\_\_\_ - Utenza intestata a \_\_\_\_\_

Per il seguente motivo:

TRASFERIMENTO                       VENDITA LOCALI                       RICONSEGNA AL PROPRIETARIO

IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE (allegare DIA/SCIA)                       ALTRO \_\_\_\_\_

IMMOBILI VUOTI E PRIVI DI UTENZE (valido solo per denuncia da parte della proprietà)

**3)** Di  **VARIARE** dal \_\_\_\_\_ il numero degli OCCUPANTI da N° \_\_\_\_ a N° \_\_\_\_ p er l'utenza intestata a \_\_\_\_\_ sita in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ int. \_\_\_\_ per il seguente motivo:

IMMIGRAZIONE     TRASFERIMENTO INTERNO AL COMUNE     EMIGRAZIONE                       DECESSO

del Sig/dei Sig.ri \_\_\_\_\_

**EVENTUALE ATTIVITÀ ECONOMICA O PROFESSIONALE SVOLTA ALL'INTERNO DELL'ABITAZIONE**

Descrizione dell'attività \_\_\_\_\_

Mq. Occupati \_\_\_\_\_ (da evidenziare nella planimetria)

**EVENTUALI CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DI RIDUZIONI DELLA TASSA**

(barrare la voce interessata)

Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la riduzione della tariffa pari al 30% in quanto unico occupante dell'utenza domestica.

Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la riduzione della tariffa pari al 30% in quanto utilizzo l'utenza domestica come immobile tenuto a disposizione per uso stagionale, non continuativo ma ricorrente, non ceduto in locazione o in comodato.

Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la riduzione della tariffa pari al 20% in quanto, l'utenza domestica è servita dalla raccolta dei rifiuti compostabili (organico) una sola volta a settimana.

**EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA RESIDENZA**

Comune \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_

La presente denuncia deve essere presentata o direttamente all'Ufficio Tributi e/o all'Ufficio Protocollo comunali, o via posta certificata (PEC), o via fax o via posta raccomandata A/R allegando copia documento d'identità del denunciante entro **30 giorni** dalla data di effettiva occupazione/detenzione/possesso. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni siano rimaste invariate, in caso contrario l'utente e' tenuto a comunicare nelle medesime forme ogni variazione entro **30 giorni** dalla data di variazione o dalla data di reale cessazione dei locali al fine di evitare il recupero della tassa e l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge. Il sottoscritto è a conoscenza inoltre che il trattamento dei dati personali di cui al D.Lgs. 196/2003 (legge sulla Privacy) dovrà avvenire solo per fini istituzionali e nei limiti di legge. Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia.

Letto, confermato e sottoscritto il \_\_\_\_\_ IL DENUNCIANTE \_\_\_\_\_

Spazio riservato all'ufficio

**RICEVUTA DI PRESENTAZIONE - TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

Data di presentazione \_\_\_\_\_ protocollo n. \_\_\_\_\_

**L'INCARICATO**

(con riserva di verifica) \_\_\_\_\_