

TARI (Tassa sui Rifiuti) - UTENZE NON DOMESTICHE

Scheda di denuncia: originaria di variazione di cessazione

Denominazione _____ P.IVA _____
 C.F. _____ sede legale Via _____ n. _____ int. _____
 Comune _____ Prov. _____ CAP _____ Tel. _____ Fax _____
 e-mail _____ PEC _____

Rappresentante Legale

Cognome _____ Nome _____
 C.F. _____ Nato/a a _____ Prov. _____
 il _____ Residente in _____ Via _____ n. _____

DICHIARA

In qualità di: PROPRIETARIO LOCATARIO ALTRO _____

1) Di POSSEDERE / DETENERE dal _____

i locali sotto indicati precedentemente occupati da _____

Non compilare in caso di proprietario

Di proprietà del Sig. _____ residente in _____
 Via _____ CAP _____ Prov. _____ Cod.Fisc. _____

DESCRIZIONE DEI LOCALI:

ubicati in Via _____ n _____

	DESCRIZIONE LOCALI	Foglio	Part.	Sub	Categ.	SUPERFICIE (mq) (*)
1	UFFICI / AMBULATORI					
2	MAGAZZINO					
3	SERVIZI (mensa, spogliatoi,..)					
4	LOCALI ADIBITI ALLA LAVORAZIONE					
5	AREE ADIBITE ALLA LAVORAZIONE con esclusiva produzione di RIFIUTI SPECIALI (**) <i>(aree occupate da macchinari, impianti, banchi di lavoro)</i>					
6	LOCALI DETASSATI (centrali termiche, locali riservati agli impianti tecnologici, celle frigo, locali di essiccazione, silos, stalle, fienili, locali con altezza a metri 1,80 e locali ove non si ha di regola presenza umana, piscina, campo sportivo,....)					
7	LOCALI VENDITA AL DETTAGLIO					
8	LOCALI SOMMINISTRAZIONE BEVANDE e/o ALIMENTI					
9	LOCALI ESPOSIZIONE					
10	SUPERFICIE SCOPERTA OPERATIVA					
11						
12						
13						
14						
15						
TOTALE SUPERFICIE						

(*) indicare superfici calpestabile (**obbligo di fornire entro il 30/04 di ogni anno documentazione atta a dimostrare il corretto smaltimento, pena il recupero della tassa non versata

TIPO ATTIVITÀ SVOLTA:

<input type="checkbox"/> INDUSTRIALE	<input type="checkbox"/> ARTIGIANALE	<input type="checkbox"/> COMMERCIALE	<input type="checkbox"/> PROFESSIONALE
<input type="checkbox"/> AGRICOLA	<input type="checkbox"/> ENTI / SCUOLE	<input type="checkbox"/> PUBBLICO ESERCIZIO	<input type="checkbox"/> ALTRO _____

Codice ATECO Attività _____ Categoria Assegnata _____

(compilazione a carico dell'ufficio)

Descrizione Attività _____

ALLEGARE PLANIMETRIA IN SCALA E/O QUOTATA DEL LAYOUT DI PRODUZIONE E/O DEI LOCALI OCCUPATI E VISURA CAMERALE DELL'AZIENDA**2)** Di **CESSARE** dal _____ i locali siti in Via _____ n. ____ int _____

Di proprietà di _____ nei quali subentrerà _____

Per il seguente motivo:

- TRASFERIMENTO VENDITA LOCALI RICONSEGNA AL PROPRIETARIO
 IMMOBILI IN RISTRUTTURAZIONE (*allegare DIA/SCIA*) ALTRO _____
 IMMOBILI VUOTI/PRIVI DI UTENZE (*valido solo per denuncia da parte della proprietà*)

EVENTUALI CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DI RIDUZIONI DELLA TASSA*(barrare la voce interessata)*

Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la fruizione della riduzione tariffaria pari al 30% per locali e/o aree tenuti a disposizione/occupati per un periodo complessivo nell'anno non superiore a 210 giorni (art. 14 comma 1 Regolamento Tari – Attività stagionali).

Dichiaro che i locali e/o aree scoperte pari ad una superficie complessiva di **mq.** _____ non sono soggetti alla tassa in quanto producono esclusivamente rifiuti speciali non assimilati agli urbani, i quali vengono avviati al trattamento in conformità alla vigente normativa (art. 6. c.1, Regolamento Tari). Mi impegno a fornire copia della documentazione atta a dimostrare l'avvio a recupero entro il 30/04 di ogni anno pena il recupero della tassa non versata.

Dichiaro di non riuscire a delimitare le superfici ove si producono i rifiuti urbani o assimilati e quelle in cui si producono rifiuti speciali non assimilati. Pertanto richiedo l'applicazione della riduzione prevista per tipologia di attività svolta (art. 6 comma 2 Regolamento Tari), pari al _____. Mi impegno a fornire copia della documentazione atta a dimostrare il corretto smaltimento entro il 30/04 di ogni anno pena il recupero della tassa non versata.

Dichiaro di essere in possesso dei requisiti per la riduzione della tariffa pari al 20% in quanto, l'utenza non domestica è servita dalla raccolta dei rifiuti compostabili (organico) una sola volta a settimana.

EVENTUALE INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DALLA SEDE LEGALE

Comune _____ Via _____ n. _____ PROV _____ CAP _____

La presente denuncia deve essere presentata o direttamente all'Ufficio Tributi e/o all'Ufficio Protocollo comunali, o via posta certificata (PEC), o via fax o via posta raccomandata A/R allegando copia documento d'identità del denunciante entro **30 giorni** dalla data di effettiva occupazione/detenzione/possesso. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni siano rimaste invariate, in caso contrario l'utente e' tenuto a comunicare nelle medesime forme ogni variazione entro **30 giorni** dalla data di variazione o dalla data di reale cessazione dei locali al fine di evitare il recupero della tassa e l'applicazione di sanzioni ed interessi di legge. Il sottoscritto è a conoscenza inoltre che il trattamento dei dati personali di cui al D.Lgs. 196/2003 (legge sulla Privacy) dovrà avvenire solo per fini istituzionali e nei limiti di legge. Il contribuente dichiara di aver ricevuto copia della presente denuncia.

Letto, confermato e sottoscritto il _____ IL DENUNCIANTE _____

*Spazio riservato all'ufficio***RICEVUTA DI PRESENTAZIONE - TASSA SUI RIFIUTI - TARI**

Data di presentazione _____ protocollo n. _____

L'INCARICATO*(con riserva di verifica)* _____